

Innovazione e competitività per il futuro

di Emanuela Caruso

Nell'ultimo anno, il comparto produttivo dei componenti dentati (corone epicicloidali) si è mosso con diverse dinamiche all'interno del mercato europeo e globale. Dopo i primi sei mesi dell'anno in forte crescita rispetto al precedente e altrettanti in calo, il settore ha trovato una sorta di equilibrio, bilanciando le oscillazioni dei vari comparti di riferimento. In particolare, ha segnato un calo di domanda nel mercato agricolo, un andamento stabile per il settore degli impianti e macchinari per costruzione, e una crescita nel comparto eolico. A confermare questi dati è la Capi Group, azienda trentina specializzata proprio nella produzione di corone epicicloidali che nel corso degli anni ha saputo imporsi sul mercato. «Il nostro polo tecnologico - commenta Mirco Cainelli, co-titolare dell'impresa - si occupa di ogni singola fase dell'iter produttivo delle corone e di altri particolari con dentatura interna. Offriamo alla clientela grande flessibilità a costi competitivi. In aggiunta, poi, alla realizzazione di componenti meccanici torniti, brocciati, dentati e trattati termicamente, siamo in grado di fornire gruppi assemblati».

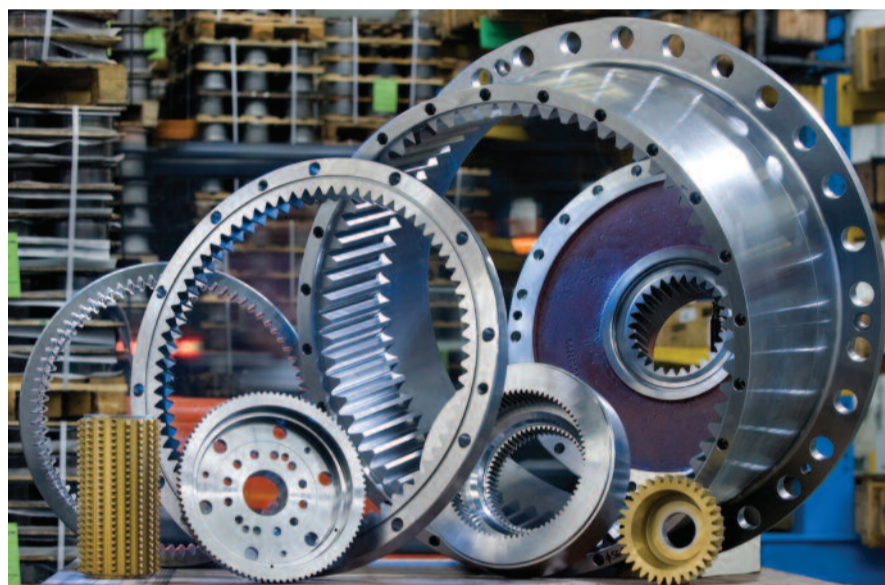
Quali categorie industriali si rivolgono più frequentemente alla Capi Group e quali sono i vostri mercati di riferimento più importanti?

«La corona epicicloidale è un componente meccanico trasversale con appli-



Mirco Cainelli, co-titolare della Capi Group Srl che si trova a Trento
www.capigroup.it

CON PERFORMANCE QUALITATIVE E COMPETITIVITÀ SEMPRE IN CRESCITA, I COMPONENTI DENTATI MANTENGONO UNA LEADERSHIP SUL MERCATO. A PARLARNE È MIRCO CAINELLI



ESIGENZE DEL MERCATO

Competitività, alta qualità, on-time delivery, co-design innovativo sono ciò che la committenza globale ci chiede

cazioni su riduttori, trasmissioni e assali che abbraccia svariati settori, ragion per cui si rivolgono a noi tanti diversi comparti, tra cui: eolico, movimento terra e costruzioni, agricolo, piattaforme marine, industriale, scale mobili. Per quanto riguarda i mercati, la Germania rappresenta per noi il Paese più interessante. Ciò nonostante, stiamo operando con successo anche negli Stati Uniti, in Turchia e in Brasile; mentre la nostra consociata WGT in Cina si occupa del mercato asiatico. Come obiettivo per l'immediato futuro ci poniamo di varcare le soglie di Inghilterra e Nord Europa, specialmente Svezia e Finlandia».

Quali sono le caratteristiche principali che distinguono il vostro prodotto?

«Le stesse verso cui si stanno indirizzando le richieste della committenza negli ultimi anni, ovvero alta qualità, on time delivery, costi competitivi e costante co-design con i clienti, al fine di trovare soluzioni innovative e idonee a ogni specifico bisogno, rafforzando la partnership con i clienti e imponendosi sempre più sul mercato».

La Capi Group adotta processi pro-

duktivati innovativi ed in costante aggiornamento, quali la lavorazione del dente e trattamenti termici.

«Occupandoci di ogni fase della produzione, dal reperimento della materia prima, alle successive fasi di lavorazione fino ai trattamenti termici finali, possiamo realizzare prodotti di dimensioni e peculiarità differenti in base al campo di applicazione. Per esempio, il power skiving consente di creare dentature diritte o elicoidali in serie me-

dio-piccole ad altissima qualità, con diametro primitivo da 100 mm a 580 mm; il nostro parco brocciatrici ci permette di ottenere in passata unica corone brocciate con diametro primitivo da 80 mm a 580 mm, garantendo altissima competitività sul prodotto. I nostri trattamenti termici, in special modo la nitrurazione (nitreg) consentono di raggiungere durezza superficiale molto elevate con bassissime deformazioni dimensionali del prodotto».

Come viene seguita e controllata la qualità dei prodotti?

«Per assicurare la qualità dei processi e dei prodotti effettuiamo controlli in process su ogni impianto, controlli tridimensionali, spettrografici e metallografici. Inoltre, le aziende del nostro gruppo oltre ad essere certificate Uni En Iso 9001:2001, possiedono la certificazione Iso Ts 16949 specifica per il comparto automotive».

Parlando del vostro ambito d'azione, quali tecniche e tecnologie si affermeranno in futuro?

«Sicuramente, il miglioramento continuo in ottica Lean Manufacturing consente un cambio di mentalità nei nostri collaboratori e di conseguenza nei processi produttivi, andando ad eliminare costantemente inefficienze e sprechi. La virtualizzazione futura dei processi produttivi in ottica Industry 4.0 definirà nei prossimi anni un cambiamento epocale della tradizionale manifattura». •

LA SITUAZIONE DEL MERCATO

Per molte aziende, così come per la Capi Group, la crisi economica esplosa a fine 2008 non ha rappresentato un periodo di stallo quanto piuttosto un cambiamento epocale e definitivo del mondo economico, finanziario e industriale, che ha portato una selezione naturale nel mondo industriale e a una maggiore competitività dello stesso. Nel comparto delle corone epicicloidali, questa evoluzione si è tradotta in un enorme fenomeno di globalizzazione che ha però ormai trovato una propria stabilità, consentendo all'Italia di tornare a essere competitiva anche a livello mondiale. La strategia adottata dalla Capi Group per cavalcare quest'onda nuova è stata, e continua a essere, il miglioramento continuo delle proprie competenze e tecnologie, per crescere e rispondere con efficienza e reattività ai presenti e futuri cambiamenti del settore.

